



ACTA No. 11		
NOMBRE DEL COMITÉ O DE LA REUNIÓN: Seguimiento a los planos con cotas del equipo de procesamiento.		
CIUDAD Y FECHA: Armenia, 16/09/2024.	HORA INICIO: 10:30 am	HORA FIN: 12:00 pm
LUGAR Y/O ENLACE: Oficina SENNOVA	DIRECCIÓN / REGIONAL / CENTRO: Centro de Comercio y Turismo Regional Quindío	
AGENDA O PUNTOS PARA DESARROLLAR: <ol style="list-style-type: none">1. Saludo2. Seguimiento a los planos con cotas del equipo de procesamiento3. Recomendaciones4. Cierre		
OBJETIVO(S) DE LA REUNIÓN: Seguimiento a los planos con cotas del equipo de procesamiento de cacao.		
DESARROLLO DE LA REUNIÓN		
<ol style="list-style-type: none">1. Saludo<p>Se da inicio a la reunión de seguimiento con un saludo por parte de Daniel Esteban Gutiérrez, líder del proyecto SGPS-12885 a todos los presentes.</p>2. Seguimiento a los planos con cotas del equipo de procesamiento.<p>Se inicia socializando los planos en hojas milimetradas, los cuales se encuentran a escala, 1 a 10 generalmente, donde si se toman y se contraponen las hojas, las piezas deben encajar debido a que están dimensionalmente iguales y proyectadas para que se produzcan a una escala real.</p><p>Se realiza la socialización de los planos con cotas a mano alzada en donde se verifica cada una de las piezas con sus respectivos materiales que la integran y conforman el prototipo de procesamiento de cacao, como se muestra posteriormente en los planos, se encuentran detalladamente cada una de las piezas y componentes y sus respectivos materiales con los cuales se integrará el prototipo. Cabe resaltar que se diseña por piezas, ya que de esta forma se proyecta para un ensamblaje y desensamblaje simple.</p>		



Dentro de los planos se encuentran los respectivos componentes del equipo, así como una vista frontal y superior del mismo. Esto se realiza en relación a lo solicitado por el equipo SENNOVA de investigación, en este proceso se socializa cada una de las piezas o componentes que tendrá el equipo, los cuales son motor eléctrico, vista superior del equipo de procesamiento, eje de transmisión principal del cilindro con sus respectivas chumaceras, caja rectangular aislante del equipo, piñones y cadenas de transmisión de potencia, molino descascarillador y marmita. Adicionalmente, la base y estructura en donde se soportará el equipo y cada una de sus vistas frontal y superior.

En este proceso de investigación es relevante destacar que es un diseño muy cercano al diseño que se presentará finalmente y que, en base a estas medidas y a estas cotas, ya se puede hacer una cotización real de cuánto costaría la manufactura del equipo. es importante mencionar que en el proceso de modelado 2D y 3D es susceptible a algunas modificaciones, pero que es un aproximado muy cercano a la estructura final del prototipo de procesamiento.

3. Recomendaciones

- Escanear y generar copias digitales de cada uno de los planos para integrarlas en la base de datos del Google drive y tener una copia magnética en la carpeta, para que esté disponible a los supervisores, dinamizador y miembros pertinentes del Equipo SENNOVA.
- Se recomienda que las fotos sean de excelente resolución para generar una visualización clara y meticulosa de cada una de las piezas del prototipo.

4. CONCLUSIONES

En conclusión, se cumple con uno de los entregables de marco lógico y de proyecto SGPS-12885, como lo son los planos a mano alzada con cotas.

Se le han realizado modificaciones al equipo de procesamiento con el fin de: disminuir costos, y tiempos en el procesamiento de cacao.

ASISTENTES Y APROBACIÓN DECISIONES

NOMBRE	DEPENDENCIA / EMPRESA	APRUEBA (SI/NO)	OBSERVACIÓN	FIRMA O PARTICIPACIÓN VIRTUAL
--------	--------------------------	--------------------	-------------	----------------------------------



Registro fotográfico

